Товарищество с ограниченной ответственностью «ТЕХСОЮЗ КZ» БИН 190540018275 РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН 101400, Карагандинская область, г. Темиртау, 117 квартал, 1Б тел. 8/7213/ 98-36-61

Мат Прошивной МП ГОСТ 21880-2011

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок.



Описание продукции:

Мат Прошивной МП – прошивные теплоизоляционные маты из минеральной ваты на синтетическом связующем, без покрытий или с обкладками из:

- металлической сетки (индекс МС);
- стеклоткани (индекс СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (индекс ХНС);
- фольги алюминиевой (индекс Ф).

Область применения:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых,

общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °C до плюс 700 °C.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование	Ед. изм	Критерий	МΠ	МΠ	МП 100	МП 125	Метод испытаний
показателя			50	75			
Сжимаемость	%	Не более	45	35	25	20	ГОСТ 17177-94
Упругость	%	Не более	85	90	90	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть*	степень	1	ΗГ	НΓ	НΓ	НΓ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ10	$B_T/M \cdot {}^{\circ}C$	-	0,038	0,037	0,036	0,036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	$B_T/M \cdot {}^{\circ}C$	1	0,040	0,039	0,038	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ 125	$B_T/M \cdot {}^{\circ}C$	1	-	-	0,050	0,050	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda 300$	$B_T/M \cdot {}^{\circ}C$	1	-	-	0,120	0,120	ГОСТ 7076-99
Содержание	%	Не более	1,5	2,0	2,0	2,0	ГОСТ 17177-94
органических веществ							
Влажность по массе	%	Не более	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ 17177-94
Плотность	Кг/м3	-	35-50	50-75	75-100	100-125	ГОСТ 17177-94

^{*}Г1 для обкладки XHC.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение		
Длина	MM	2000		
Ширина	MM	1200		
Толщина (с шагом 10мм)	MM	50, 60, 70, 80, 90, 100, 120		

Производство работ:

Маты применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

Хранение:

Маты должны храниться у изготовителя и потребителя в крытых складах в упакованном виде раздельно по маркам и размерам. Допускается хранение упакованных матов, уложенных на поддоны или подкладки, под навесом, защищающим маты от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля матов при хранении не должна превышать 2 м.

Транспортировка:

Маты перевозят в любых крытых транспортных средствах. По согласованию с потребителем допускается использование других видов транспортных средств, при этом ответственность за качество матов несет потребитель.

Сведения об упаковке:

Для упаковки матов применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или полиэтиленовые мешки. По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих защиту матов от увлажнения и уплотнения.